



2023

www.pentair.eu

Sistemi POE - Addolcitori | Parti di ricambio | Sistemi filtranti
Sistemi POU - Sistemi filtranti



CHI SIAMO?

Pentair è un leader globale nelle soluzioni durevoli e intelligenti per il trattamento acqua, al servizio dell'intero pianeta.

Il nostro obiettivo è quello di aiutare il mondo a spostare, migliorare e godere in modo sostenibile dell'acqua, la risorsa più essenziale per la vita.

- + 3,8 miliardi di dollari di fatturato
- + 11.250 dipendenti
- + più di 1200 brevetti depositati
- + 600 ingegneri
- + 120 sedi
- + 150 paesi serviti
- + 17 marchi
- + 5 continenti

TECNOLOGIE INDUSTRIALI E DI FLUSSO

Spostare l'acqua: pompe con una portata molto elevata per municipalità, applicazioni navali, operazioni agricole, così come sistemi filtranti per birrifici, impianti di biogas, acque di scarico, ecc.

SOLUZIONI PER L'ACQUA

Migliorare l'acqua: sistemi filtranti per clienti individuali, hotel e attività di catering, valvole di controllo ad uso residenziale e industriale per addolcitori d'acqua, ecc.

PISCINA

Godere dell'acqua: prodotti per piscine, tra cui pompe a velocità variabile a risparmio energetico, cartucce e filtri, così come prodotti per l'automazione, pulitori, pompe di calore... Questo segmento si concentra sui bisogni dei proprietari di piscine residenziali.

Il nostro portfolio di soluzioni altamente efficienti e testate offre ai nostri clienti l'accesso all'acqua potabile e permette loro di raccogliere e riutilizzare l'acqua, riducendo così il loro consumo. Quando si tratta di migliorare, spostare o semplicemente godere dell'acqua, noi aiutiamo a gestire questa preziosa risorsa.



SCANSIONAMI

ESPERIENZA INTERNAZIONALE DALLA NOSTRA CREAZIONE NEL 1966

In Pentair crediamo che la salute in tutto il mondo dipenda dall'accesso sicuro all'acqua potabile.

Offriamo una gamma completa di soluzioni intelligenti e durevoli per soddisfare i bisogni di diversi mercati: residenziale, commerciale, industriale, e municipale, attraverso la nostra organizzazione che si concentra su due aree.



SCANSIONAMI

FORSE NON LO SAI, MA PENTAIR È CON TE DURANTE **TUTTO IL GIORNO!**

Con le sue numerose soluzioni per il trattamento e la circolazione dell'acqua.

10:00

Filtration Solutions
Un'acqua dal sapore
ottimo permette
di fare un caffè dal
sapore ottimo



12:00

Soluzioni per l'Agricoltura
Prepara pasti più salutarì con alimenti
coltivati in modo piú sostenibile

14:00

Filtrazione domestica
Mantieniti idratato
con un'acqua dal gusto
eccezionale



19:00

**Soluzioni di
birrificazione sostenibili**
La birra è composta al 95%
d'acqua. Le nostre soluzioni
garantiscono il 100% del gusto



16:00

Soluzioni per piscine
Massimo piacere
grazie alle sue
soluzioni intelligenti
e sostenibili



PRODOTTO IN EUROPA

I NOSTRI SABILIMENTI PRODUTTIVI



HERENTALS BELGIO SITO PRODUTTIVO

Fondato nel 1977, Herentals è il Centro di Eccellenza per **filtri per piscine**, serbatoi a pressione in polyglass strutturale, serbatoi in pressione idropneumatici e addolcitori.



ROMENTINO ITALIA CENTRO DI DISTRIBUZIONE EUROPEO

Il magazzino di Romentino è in uso dal 2014. È il centro di distribuzione per l'Europa da cui partono tutte le spedizioni per i nostri clienti. Romentino dispone di quasi 10.000 m² di magazzino.



CARROS FRANCIA CENTRO DI RICERCA SULLE PISCINE

Questo centro di ricerca possiede un team di **ingegneri**, concentrati su **nuovi prodotti**, con una solida esperienza nei prodotti di automazione.



PISA ITALIA SITO PRODUTTIVO

Fondato nel 1989, lo stabilimento di Pisa è il Centro di Eccellenza per **pompe, valvole e prodotti di automazione per piscine**. È lo stabilimento Pentair più ecosostenibile in Europa.

LA CERTIFICAZIONE È FONDAMENTALE!

Da più di 25 anni, Pentair in Europa è conforme al sistema di gestione della qualità ISO 9001 ed è al passo con questo standard internazionale in ogni fase.

La certificazione ISO è per noi una parte integrante della nostra etica di produzione e operatività. Questo viene dimostrato nella pratica dai nostri siti italiani a Pisa, Novara e Brescia, che sono stati i primi siti all'interno del gruppo Pentair ad ottenere tre certificazioni, più precisamente

- UNI ISO 45001:2018: dimostra che Pentair garantisce luoghi di lavoro sicuri e salubri ai dipendenti e al personale esterno
- UNI EN ISO 9001:2015: stabilisce l'effettiva efficacia dei processi qualitativi e un lavoro più efficiente
- UNI EN ISO 14001:2015: volta alla gestione dell'ambiente, alla prevenzione dell'inquinamento, alla riduzione del consumo energetico e delle risorse

TECNICHE LEAN IN PENTAIR

Una buona gestione lean non solo migliora l'efficienza e la qualità, riduce anche gli sprechi e aumenta la produttività. Promuove anche la soddisfazione dei dipendenti. E naturalmente, più produttività, meno spreco e una migliore qualità rendono migliore un'azienda.



Più informazioni sulle nostre operazioni visitando il nostro blog

SCOPRI IL BLOG PENTAIR EUROPE



Come te, crediamo che la salute del nostro continente dipenda dall'accesso sicuro all'acqua pulita. Per questo motivo, il nostro team europeo mette tutta la sua passione, energia e competenza al tuo servizio, per aiutarti a trasformare in realtà questa promessa.

I nostri stabilimenti produttivi europei vantano la tecnologia più avanzata disponibile. Monitoriamo costantemente migliaia di regolamentazioni in materia di trattamento dell'acqua in tutto il continente, in maniera tale da garantire a te e ai tuoi clienti la massima sicurezza.

Si tratta di una storia affascinante, che vale la pena condividere. Dai un'occhiata al nostro [blog](#).

